



Enermix Hydro

PREMIUM LINE



Miscele per la saldatura TIG, manuale ed automatica, di acciai inossidabili austenitici, nichel e leghe a base di nichel. Sono anche adatte come gas protettivi per la saldatura ed il taglio PLASMA di acciai inossidabili alto-legati. Caratteristiche:

- Buona velocità di saldatura
- Buona penetrazione
- Buona estetica del cordone (riduzione dell'ossidazione).

Le caratteristiche migliorano sensibilmente con il tenore di Idrogeno.



Stato fisico

Miscela di gas compressi in bombole o pacchi bombole alla pressione di 200 bar a 15 °C.

Proprietà

Gas incolore ed inodore, infiammabile.

Informazioni di sicurezza

Gas altamente infiammabile. Può esplodere se riscaldato.
Tenere lontano da fonti di calore, scintille, fiamme libere, superfici riscaldate.
Conservare in luogo ben ventilato.

Impatto ambientale

Evitarne l'ingresso in fognature, scantinati, scavi e zone dove l'accumulo può essere pericoloso.

Normative di riferimento

Prodotto EN ISO 14175
Valvola UNI 11144

Applicazioni

		H5	H7	H10	H15	H20	H25	H35
Processi di ossicombustione	OSSITAGLIO							
	SALDOBRASATURA							
Saldatura MIG/MAG	FILO PIENO	•	•	•				
	FILO ANIMATO	•	•	•				
Saldatura TIG	SALDATURA TIG	•	•	•				
	PROT. AL ROVESCIO	•						
Saldatura Plasma	GAS PLASMA							
	GAS DI PROTEZIONE	•	•	•				
Taglio Plasma	GAS PLASMA			•	•	•	•	•
	GAS DI PROTEZIONE							

Specifiche bombola

Ogiva
Rosso RAL 3000

Corpo
Alluminio RAL 9006

Valvola
Gruppo I

Connessione di uscita
W 20 x 1/14" maschio sx

Etichetta
Gas infiammabili



Designazione trasporto

GAS COMPRESSO INFIAMMABILE, N.A.S.
(Idrogeno, Argon)
N° ONU 1954
Classe ADR 2.1
ADR/RID 1 F



Scheda dati di sicurezza

www.sol.it/it/safety-datasheets

La linea completa di gas tecnici per le migliori prestazioni
nel taglio e nella saldatura



PREMIUM LINE

Enermix Hydro

Prodotto	Recipiente	Unità di misura	Pressione bar	Classificazione EN ISO 14175	Codice
Enermix H5	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00155
Enermix H5	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R1	00159
Enermix H7	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00156
Enermix H7	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R1	00175
Enermix H10	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00263
Enermix H10	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R1	00266
Enermix H15	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00157
Enermix H15	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R1	00176
Enermix H20	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R2	00158
Enermix H25	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R2	00167
Enermix H35	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R2	00268
Enermix H35	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R2	00269

I gas tecnici SOL per il taglio e la saldatura nella METAL FABRICATION



SOL è da sempre attenta alle necessità dei propri clienti, e grazie a una continua sperimentazione è in grado di offrire una ampia gamma di gas e miscele di gas, per ogni necessità e per tutte le applicazioni.

Per soddisfare i propri clienti, SOL fa propri i loro bisogni: i nostri prodotti sono concepiti per migliorare la qualità dei processi di taglio e saldatura, per ridurre i costi di processo e per assicurare un ambiente di lavoro ottimale agli operatori.

Le filiali del gruppo SOL, insieme alla rete di depositari e distributori, assicurano una fitta copertura del territorio, capace di consegnare prodotti e fornire servizi ovunque il cliente ne abbia bisogno, assicurando le migliori competenze e l'alta professionalità dei nostri operatori specializzati.

La linea di gas e miscele di gas Enermix, dedicata alle applicazioni della metal fabrication, è formulata ad hoc per le principali applicazioni di taglio e saldatura.

Sol spa

Via Borgazzi, 27
20900 Monza · Italy
t +39 039 2396.1
dico@sol.it
www.sol.it

SOLGROUP
a breath of life



Enermix Hydro

PREMIUM LINE

Enermix Hydro H2 / H.5 / H3

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar
				•	•

Enermix Hydro H1C

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar
•				•	•

Miscele per la saldatura TIG, manuale ed automatica, di acciai inossidabili austenitici, nichel e leghe a base di nichel. Sono anche adatte come gas protettivi per la saldatura ed il taglio PLASMA di acciai inossidabili alto-legati. Caratteristiche:

- Buona velocità di saldatura
- Buona penetrazione
- Buona estetica del cordone (riduzione dell'ossidazione).

Le caratteristiche migliorano sensibilmente con il tenore di Idrogeno.



Stato fisico

Miscela di gas compressi in bombole o pacchi bombole alla pressione di 200 bar a 15 °C.

Proprietà

Gas incolore, inodore, non infiammabile.

Informazioni di sicurezza

Contiene gas sotto pressione, può esplodere se riscaldato.
Conservare in luogo ben ventilato.

Impatto ambientale

Evitarne l'ingresso in fognature, scantinati, scavi e zone dove l'accumulo può essere pericoloso.

Applicazioni

		H2	H2.5	H3	H1C
Processi di ossicombustione	OSSITAGLIO				
	SALDOBRASATURA				
Saldatura MIG/MAG	FILO PIENO	•	•	•	•
	FILO ANIMATO	•	•	•	•
Saldatura TIG	SALDATURA TIG	•	•	•	
	PROT. AL ROVESCIO	•		•	
Saldatura Plasma	GAS PLASMA				
	GAS DI PROTEZIONE	•		•	
Taglio Plasma	GAS PLASMA				
	GAS DI PROTEZIONE				

Normative di riferimento

Prodotto EN ISO 14175
Valvola UNI 11144

Specifiche bombola

Ogiva
Verde brillante RAL 6018

Corpo
Alluminio RAL 9006

Valvola
Gruppo VIII

Connessione di uscita
W 24,51 x 1/14" femmina dx

Etichetta
Gas Inerti



Designazione trasporto

GAS COMPRESSO N.A.S. (Argon, Idrogeno)
N° ONU 1956
Classe ADR 2.2
ADR/RID 1 A



Scheda dati di sicurezza

www.sol.it/it/safety-datasheets



La linea completa di gas tecnici per le migliori prestazioni
nel taglio e nella saldatura



PREMIUM LINE

Enermix Hydro

Prodotto	Recipiente	Unità di misura	Pressione bar	Classificazione EN ISO 14175	Codice
Enermix H2	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00260
Enermix H2	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – R1	00261
Enermix H2.5	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00264
Enermix H3	Bombola	mc	200	ISO 14175 – R1	00267
Enermix H1C	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – M11	00644

I gas tecnici SOL per il taglio e la saldatura nella METAL FABRICATION



SOL è da sempre attenta alle necessità dei propri clienti, e grazie a una continua sperimentazione è in grado di offrire una ampia gamma di gas e miscele di gas, per ogni necessità e per tutte le applicazioni.

Per soddisfare i propri clienti, SOL fa propri i loro bisogni: i nostri prodotti sono concepiti per migliorare la qualità dei processi di taglio e saldatura, per ridurre i costi di processo e per assicurare un ambiente di lavoro ottimale agli operatori.

Le filiali del gruppo SOL, insieme alla rete di depositari e distributori, assicurano una fitta copertura del territorio, capace di consegnare prodotti e fornire servizi ovunque il cliente ne abbia bisogno, assicurando le migliori competenze e l'alta professionalità dei nostri operatori specializzati.

La linea di gas e miscele di gas Enermix, dedicata alla applicazioni della metal fabrication, è formulata ad hoc per le principali applicazioni di taglio e saldatura.

Sol spa

Via Borgazzi, 27
20900 Monza · Italy
t +39 039 2396.1
dico@sol.it
www.sol.it

SOLGROUP
a breath of life